

ARMO 150

Rete in fibra di vetro

Descrizione

Rete in fibra di vetro utilizzata nei sistemi termoisolanti a cappotto, ETICS, come armatura dello strato rasante al fine di assorbire e distribuire uniformemente le sollecitazioni meccaniche a cui può essere soggetto il sistema (movimenti di assestamento, fenomeni di ritiro, escursioni termiche, agenti esterni) evitando la formazione di fessurazioni in facciata.

Composizione

Realizzata in fibra di vetro di tipo E, impregnata con resine antialcaline SBR, conforme alla norma ETAG 004 certificata da primari Istituti Europei, corredata di Marchio di Qualità ITC CNR, interasse 4,0 x 4,5 mm e grammatura pari a 150 gr/m².

Certificato secondo ETAG 004 (norma di riferimento)

Certificato ITC CNR

Certificato ZUS

Certificato DibT

Certificato MA 39.

Applicazione

La rete di armatura in fibra di vetro va completamente annegata nello strato di malta rasante, steso sopra i pannelli isolanti.

Si procede srotolando i rotoli di rete dall'alto verso il basso, annegandoli con l'aiuto di un frattazzo o di una spatola, avendo cura di sovrapporli per almeno 10 cm, evitando la formazione di bolle o piegature.

Capitolato

Fornitura e posa in opera di Rete in fibra di vetro (cod. identificativo R117, corrispondente al peso a m² di fibra vetro pura al netto della resinatura) antifessurazione per l'isolamento "a cappotto", realizzata in fibre di vetro E con apprettatura antialcalina pari al 20%, grammatura del tessuto grezzo pari a 117 g.

Confezionata in rotoli incellophanati.

Il peso del tessuto trattato risulta pari al 150 gr/m² (con uno scarto apprezzabile del 5%).

La dimensione della maglia dovrà essere pari a 4,0 x 4,5 mm.

Le dimensioni del rotolo risultano pari a 1,10 m di altezza per 50 m di lunghezza.

Dati tecnici

Caratteristiche tecniche	Unità di misura	Valore	
		Ordito	Trama
Setting	per 10 cm	21 x 2	17,5
Altezza standard	cm		110
Lunghezza rotolo	m		50
Spessore tessuto trattato	mm		0,50
Peso tessuto trattato	g/m ²		150 ± 5%
Contenuto combustibile (LOI)	% of mass		20
Tipo trattamento		Resistente agli alcali senza emollienti	
Dimensioni interasse	mm		4,0 x 4,5

Resistenza alla trazione (TS) e allungamento:

Resistenza minima alla trazione (N/50 mm) e massimo allungamento (%), è accertata secondo DIN EN ISO 13934-1 come riportato di seguito.

Deposition method	Allungamento Valore medio	Resistenza alla trazione	
		Valore nominale	Valore individuale
Condizioni standard	3,8 / 3,8	2100 / 2200	1900 / 1900
Soluzione 5 % NaOH	3,5 / 3,5	1300 / 1350	1000 / 900
Test veloce (6 ore)	3,5 / 3,5	1500 / 1600	1100 / 1000
Soluzione 3 ioni			1000 / 1000 - 50 % / 50 %

Tolleranze:

Setting: ± 5% in Ordito e Trama

Altezza: ± 1%

Lunghezza: ± 2%

LOI: ± 3%

Ispezione di Qualità : il modo di controllo della qualità, prendendo dei campioni e la ripresa del materiale, è in base a standard di 0326 opere.

Packing: i rotoli vengono impacchettati in verticale in scatole di cartone, su un pallet.

Magazzino: i rotoli devono restare in luoghi asciutti. Temperatura di magazzino da -10°C a + 50°C.

L'azienda si riserva di variare senza preavviso i valori nominali. Le informazioni riportate nella presente scheda sono basate sulla nostra esperienza. Non possiamo tuttavia assumerci alcuna responsabilità per un eventuale uso non corretto dei prodotti. Il cliente è tenuto a scegliere sotto la propria responsabilità il prodotto idoneo all'uso previsto.

